

DB 4-S™

太阳能DB 4-S™

深弯高级弯钢化设备

作为一种用于制造深弯太阳能玻璃的高级钢化/退火设备，DB 4-S是生产应用于太阳能聚热发电（CSP）及聚光型光伏发电（CPV）的小型、大批量球面和抛物面型太阳能集热板的理想选择。

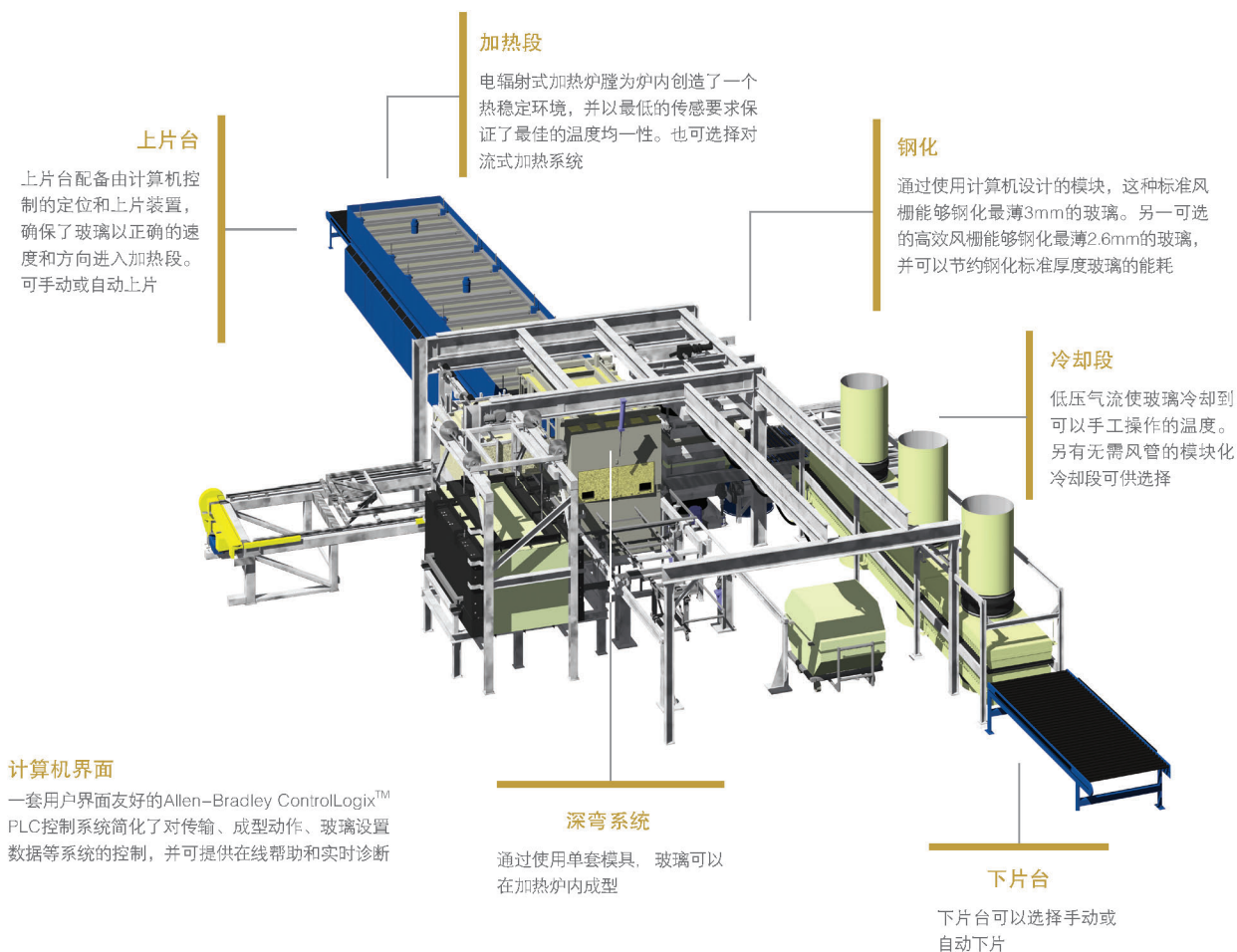
增加了Glasstech的快速换模的选项后，设备换模时间从之前的约6小时大大缩减到90分钟，从而增加了设备的正常运行时间，增加了产能和成品率。同时，快速换模装置也提高了短时间、小批量产品加工的经济性。

DB 4-S设备也可以在快速重力成型模式下生产高质量、符合严格公差的标准型面玻璃。

Glasstech的DB 4-S设备：

- 能加工3.0mm至6.0mm（0.118英寸 - 0.25英寸）厚度玻璃
- 使用专用模具压制成型玻璃
- 达到极高的重复性及型面控制水平
- 能轻松加工镀膜及超白玻璃

DB 4-S设备生产出的玻璃具有极好的光学质量和型面一致性，满足太阳能行业对抛物面型和球面玻璃的要求。同时该设备也能生产满足汽车及建筑行业标准的玻璃。



太阳能DB 4-S™ 技术性能

最大拱高：快速换模设备 300mm (12英寸)；快速自重成型设备 100mm (4英寸)

标准玻璃厚度：最薄3.0mm (+0.1mm)；最厚6.0mm (+0.0mm, -0.2mm)

上片尺寸：快速换模：1070mmx1728mm (42英寸x68英寸)，所有厚度玻璃*
快速自重：1220mmx1828mm (48英寸x72英寸)，所有厚度玻璃
玻璃尺寸和生产效率取决于具体装载的玻璃尺寸

*对于拱高超过300mm (12英寸)、高度超过1070mm (42英寸)或宽度超过1728mm (68英寸)的品种，请联系Glasstech，索取进一步的信息。

DB 4-S的生产能力*					
玻璃厚度		36英尺长加热段 循环时间-上片次数/小时		72英尺长加热段 循环时间-上片次数/小时	
(mm)	(in)	(秒)	(上片次数/小时)	(秒)	(上片次数/小时)
3.0	.118	40	90†	24-31	150-116††
4.0	5/32	53	68†	24-31	150-116††
5.0	3/16	66	54†	26-33	180-140†††
6.0	1/4	受传输限制		26-33	150-140††

* 根据玻璃尺寸、厚度、所使用的镀膜类型以及镀膜一致性的变动，镀膜玻璃或不同成分玻璃的生产效率也有变动。

最大拱高：300mm (12英寸)

3mm(0.118英寸)玻璃的最小曲率半径：75mm (3英寸)

† 受加热段限制

†† 取决于型面（压制时间）

††† 受加热段限制、取决于型面（压制时间）及钢化时间的限制

快速重力成型的生产能力*					
玻璃厚度		36英尺长加热段 循环时间-上片次数/小时		72英尺长加热段 循环时间-上片次数/小时	
(mm)	(in)	(秒)	(上片次数/小时)	(秒)	(上片次数/小时)
3.0	.118	40	90†	24	150††
4.0	5/32	53	68†	32	112†††
5.0	3/16	66	54†	40	90†††
6.0	1/4	受传输限制		48	75†††

* 根据玻璃尺寸、厚度、所使用的镀膜类型以及镀膜一致性的变动，镀膜玻璃或不同成分玻璃的生产效率也有变动。

最大拱高：100mm (4英寸)

最小曲率半径：1000mm (40英寸)

最大曲率半径：2540mm (100英寸)

† 受加热段限制

†† 受钢化时间限制

††† 最短循环时间（下陷时间将延长循环时间）

地面空间要求										
设备	总长度		总宽度		总高度		加热段长度 (不包括成型段)		风机房	
	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)	(m)	(ft)
低产能 DB 4848	30	100	17	55.8	7	23	3 x 3.66	3 x 12	20 x 11	65.6 x 36
高产能 DB 4884	42	138	17	55.8	7	23	6 x 3.66	6 x 12	20 x 11	65.6 x 36

DB 4-S设备一般要求

- 曲面真空室/成型凸模和空气喷压系统
- 曲面风栅喷头
- 带自我校准功能的曲面冷环框架
- 计算机控制的吹起系统
- 配有带自我校准功能和加热的成型环的背侧梭车
- 自动的钢化风栅闭合系统
- 玻璃定位器
- 稳定的热中心真空室/成型凸模引导系统
- 模具预热（快速换模更换系统）

装机功率							
设备	加热 (kW)	钢化††† (kW)		电		驱动 (kW)	合计 (kW)
		风机功率	冷却	3相 (V)	4线 (Hz)		
DB4 4848†	1600	1200	112.5	380-600	50-60	22	2825
DB4 4884††	2522	1200	112.5	380-600	50-60	22	3910

††† 11米 (36英尺) 加热段加3.66米 (12英尺) 成型段，最大拱高254mm (10英寸)

††† 18.3米 (60英尺) 加热段加3.66米 (12英尺) 成型段，最大拱高254mm (10英寸)

††† 钢化功率基于ECE标准对2.8mm厚度玻璃的要求

吹气装置由下钢化风机驱动

Glasstech, Inc.
Perrysburg, Ohio USA
Tel: +1-419-661-9500
Fax: +1-419-661-9616

Glasstech, Inc.
New York, New York USA
Tel: +1-212-489-8040
Fax: +1-212-307-5781

glasstech
创 意 无 极 限

www.glasstech.com

Glasstech, Inc.
Shanghai, China
Tel: +86-21-5836-7560
Fax: +86-21-5836-8968

Glasstech, Inc.
Mumbai, India
Tel/Fax: +91-22-2528-7575